

TECHNOLOGICKÁ LINKA LOM KÔCOVÁ



Popis technologickej linky na úpravu kameniva:

Vyťažený nerast je predrvaný primárnym čelustovým drvičom (označený ako **PD**, typ V7 2N) na základnú frakciu 0 – 63 mm, z ktorej sa oddelí štrkodrvina 0-22N (vzniká tak nezhodný obsypový materiál) na primárnom triediči (**PT** – VTN 1500 x 4000).

Nadsitné – čisté kamenivo z primárneho triediča frakcia 22 – 63 je následne predrvené v sekundárnom, kladivovo-odrazovom drviči (**SD** – KDV 630 x 630), kde sa zdobňuje a vzniká štrkodrvina, ktorá je roztriedená dvoma triedičmi (sekundárnym **ST** - EDT 1200 x 3000 a terciálnym **TT** – VT 1300 x 3000) na drobné kamenivo frakcie 0-4, hrubé kamenivo 4-8, 8-16 /alebo 8 – 22 podľa potreby /.

Rôznou kombináciou sitových plôch je linka schopná vyrábať rôzne frakcie kameniva podľa požiadaviek odberateľov.

Dvojstupňovým drvením a následným trojstupňovým triedením sa dosahuje trvale udržateľná čistota a kvalita dodávaných certifikovaných frakcií, pretože sú vyrábané výlučne z nadsitného kameňa po predtriedení!

Expedícia prebieha naložením požadovanej frakcie na vozidlá odberateľa a následne odvážené na mostovej váhe (**MV**) do max. hmotnosti 60 ton a dĺžky 14 m.